

## Cyanolit® : colles cyanoacrylates

### Caractéristiques

- Mono composantes
- Sans solvant
- Multi usages
- Prise instantanée
- Temps ouvert important
- Pas de dégazage
- Très facile d'emploi

## Cyanolit® : Colles cyanoacrylates

Cyanolit est une résine cyanoacrylate monocomposante à prise rapide instantanée, de base éthyl, méthyl ou alkyl suivant le type. Cyanolit permet d'assembler efficacement tous les matériaux plastiques (sauf PTFE), métaux, caoutchoucs. Cyanolit polymérise à température ambiante par absorption d'humidité présente dans l'air et sur les pièces. Cyanolit est une colle 100% réactive, ne contient pas de solvant, non toxique.

Cyanolit est recommandée pour le collage de petites ou moyennes surfaces.

### Temps de prise

La vitesse de durcissement est affectée si :

- L'humidité de la surface est trop faible
- Le jeu est trop grand, de sorte que l'humidité n'est pas suffisante pour polymériser le produit
- Trop de colle a été appliquée
- Le pH de la surface est <7

Les surfaces fortement acides peuvent empêcher les esters de polymériser. Les surfaces fortement alcalines (pH > 10) conduisent à une liaison affaiblie, une humidité relative à 50-60% permet une polymérisation optimisée.

En général, pour les propriétés d'adhérence, la tension de surface et la polarité des matériaux est cruciale.

Une préparation de surface appropriée est un facteur clé dans l'optimisation des performances d'un adhésif.

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et ne présenter aucune trace de graisse.

### Avantages :

- Bonne tenue aux températures
- Résistance aux chocs thermiques
- Bonne tenue à l'humidité
- Sans dégazage
- Bonne tenue mécanique
- Bonne conservation

Cyanolit®	201	202	220 F2	811 F
Viscosité (mPas)	2	100	20	10
Temps de prise (sec.)	2 - 20	13 - 40	1 - 3	5 - 25
Base	Ethyl	Ethyl	Ethyl	Ethoxyéthyl
Résistance en température(°C)	- 80/+80	- 80/+80	- 80/80	- 80/+80
Max. Gap (mm)	0,05	0,2	0,1	0,1
Matériaux recommandés	Viton, POM, EPDM, PVC, PA, ABS, Caoutchouc	PVC, PA, ABS, Alu, caoutchouc	PVC souple, Caoutchouc, métaux Plastiques	PVC, PC, ABS, NBR, APTK, Acier, Alu
Particularités	Collage par infiltration	Plastiques	Plastiques difficiles à coller	Sans trace blanche
Conditionnements (g)	2, 20, 500	2, 20, 500	20, 500	20, 500

Cyanolit®	SPECIFIQUE POUR LE MEDICAL	732 F
Viscosité (mPas)		300
Temps de prise (sec.)		5 - 60
Base		Ethyl
Résistance en température(°C)		- 80/+80
Max. Gap (mm)		0,2
Matériaux recommandés		PVC, ABS, Bois, Balsa
Particularités		USP de class VI Matériaux poreux
Conditionnements (g)		20, 500